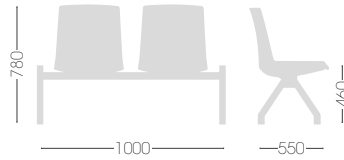
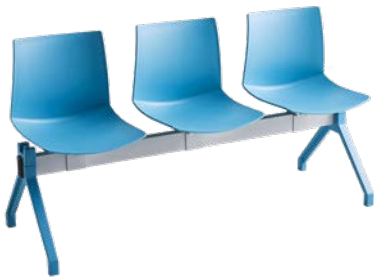

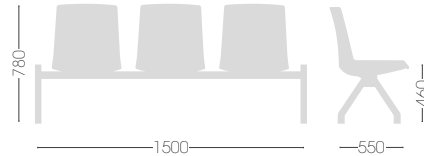


KANVAS PG

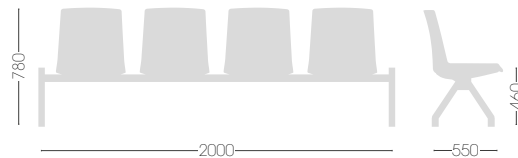
Stefano Sandonà Design, 2015



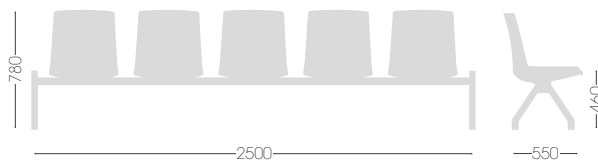
 0,26 m³ - 18 kg
1 pc [carton]




 0,28 m³ - 23 kg
1 pc [carton]



 0,38 m³ - 28 kg
1 pc [carton]

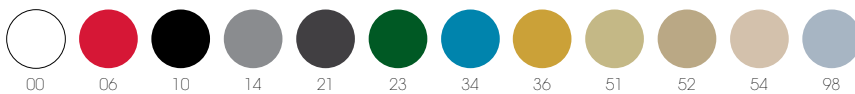


 0,40 m³ - 33 kg
1 pc [carton]

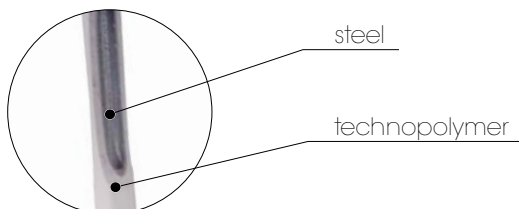


PRODUCT CERTIFIED FOR
LOW CHEMICAL EMISSIONS
UL.COM/GG
UL 2818

2-3-4-5 seat benches, metal-polymer co-injected legs, techno-polymer shell.
Panca a 2-3-4-5 posti, gambe coiniettate in metallo-polimero, scocca in tecnopolimero.



FRAME FINISHES



Bench legs available colors: 00-10-12-14-35-51-55-98

Beam, accessories and an optional table-bench (370x500mm) are available standard epoxy painted Ral9006. Outdoor version on request.

Colori disponibili gambe panca: 00-10-12-14-35-51-55-98

Trave, accessori e un tavolino-panca opzionale (370x500mm) sono disponibili standard verniciati Ral9006. Versione per esterni su richiesta.

PERFORMED TEST · UNI EN 16139:2013 LEVEL 2

1. Par. 4 Sicurezza. Par. 4.1 Generalità e 4.2 Punti di cesoiamento e schiacciamento UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013
2. Par. 4 Sicurezza. Par. 4.3 Stabilità UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013
3. Par. 4 Sicurezza. Par. 4.4 Resistenza al rotolamento della sedia non caricata UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013
4. Par. 6 Metodi di prova. Prova 2 Prova di carico statico del bordo anteriore del sedile
UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015
5. Par. 6 Metodi di prova. Prova 3 Carico statico verticale sullo schienale
UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015
6. Par. 6 Metodi di prova. Prova 8 Prova di fatica del sedile e dello schienale
UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015
7. Par. 6 Metodi di prova. Prova 9 Prova di fatica del bordo anteriore del sedile
UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015
8. Par. 6 Metodi di prova. Prova 12 Prova di carico statico in avanti sulle gambe
UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015
9. Par. 6 Metodi di prova. Prova 13 Prova di carico statico laterale sulle gambe
UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015
10. Par. 6 Metodi di prova. Prova 14 Prova d'urto sul sedile
UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015
11. Par. 6 Metodi di prova. Prova 15 Prova d'urto sullo schienale
UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015
12. Par. 7 Informazioni per l'utilizzo UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013
13. Appendice C Requisiti dimensionali per le sedie da ufficio per visitatori UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013



ACCESSORIES

CUSHION | CUSCINO

Upholstered cushion.
Cuscino tappezzato.



FRONT UPHOLSTERY | TAPPEZZERIA FRONTALE

Techno-polymer shell front upholstered.
Scocca in tecnopolimero con frontale rivestito.



FULL UPHOLSTERY | TAPPEZZERIA FULL

Techno-polymer upholstered shell.
Scocca in tecnopolimero tappezzata.



AVAILABLE FABRICS

- [B] Blazer Fabric
- [DK] Kvadrat Fabric - Steelcut 3
- [DK] Kvadrat Fabric - Remix 3
- [E] Synthetic Leather Aurea
- [K] King Fabric

[TC] COM Fabric

Cushion fabric required 4pcs: Lin Mtrs 1 (h 1,40)
Front fabric required 1pc: Lin Mtrs 0,6 (h 1,40)
Full fabric required 1pc: Lin Mtrs 1 (h 1,40)

White flexible polyurethane foam, density 30kg/m³, flame retardant according to the method:
UNI 9175 - UNI 9175 / FA1, Class 1IM.

Poliuretano espanso flessibile di colore bianco, densità 30kg/m³, ignifugo secondo il metodo:
UNI 9175 - UNI 9175/FA1, Classe 1IM.

FIRE RETARDANT

Products follows UNI 9175 -UNI 9175/FA, in terms of Fire Resistance, Fire Reaction Class 1IM.
Prodotto Omologato dal Ministero dell'Interno, secondo la UNI 9175 -UNI 9175/FA,
con classe di Reazione al fuoco 1IM.



QUALITY IN THE NATURAL RESPECT

100% Demountable product | Prodotto 100% disassemblabile
100% Recyclable material | 100% Materiali riciclabili
100% Made in Italy

Materials obtained through the use of certified plastic materials PSV from recycling from separate waste collection (RD) PSV from industrial waste (SI). Product made with certified materials deriving from rejects and/or pre-industrial waste (PIR) at least 50% of its weight.
Materiali ottenuti mediante l'impiego di materie plastiche certificate PSV da riciclo da raccolta differenziata (RD) PSV da scarto industriale (SI). Prodotto realizzato con materiali certificati derivanti da scarti e/o rifiuti pre-consumo (PIR) almeno al 50% del proprio peso.



TECHNOPOLYMER

Gaber production employs exclusively high-tech thermoplastic materials, which are 100% recyclable. Gaber produces plastic injected materials without added chemicals. These materials are purchased within the European Union, so Gaber is exempted from registration with ECHA agency (European Agency for Chemicals Substances), in the complete respect of "Reach Regulation".

I compound di tecnopolimeri utilizzati da Gaber® nella realizzazione dei propri prodotti sono caratterizzati da un'elevata resistenza strutturale, termica e all'abrasione. I tecnopolimeri utilizzati sono acquistati all'interno dell'Unione Europea, Gaber® è esentata dall'obbligo di registrazione con l'agenzia ECHA (Agenzia Europea per Sostanze Chimiche), nel pieno rispetto del "Regolamento Reach".

METAL

Gaber metal structures, in the full respect of our Natural Environment, are available with "trivalent" chroming and painted finishes. Prime-quality special Epoxy powder coating used on Gaber frames enhance color stability from batch to batch and over time, increasing its corrosion-resistance and achieving excellent resistance to atmospheric agents.

Le strutture metalliche realizzate da Gaber®, nel pieno rispetto del nostro ambiente naturale, sono disponibili con finitura cromata "trivalente" o verniciata. La speciale verniciatura a polveri epossidiche utilizzata da Gaber®, di prima qualità, migliora la stabilità del colore tra lotti e nel tempo, aumentando la resistenza alla corrosione e raggiungendo una resistenza ottimale agli agenti atmosferici.

PADDINGS

The flexible polyurethane cold-pressed paddings Gaber uses on its upholstered articles do not contain CFC/HCFC (ODP=0: do not contribute the reduction of the atmospheric ozone layer), they are fire-retardant class 1-IM UNI 9175/CMHR following European Standards.

Le imbottiture dei prodotti Gaber® sono realizzate in poliuretano flessibile, stampato a freddo, privo di CFC/HCFC (ODP=0: non contribuisce alla riduzione dello strato di ozono atmosferico), autoestinguente classe 1-IM Uni 9175/CMHR, seguendo le normative Europee in materia.

CARTON BOXES

Corrugated paperboard carton boxes, printed with environmentally friendly inks, are made of 90% recycled and recyclable materials. Packaging is sized in order to optimize storage and transport requirements, both helping the environment and saving on transport costs.

L'imballaggio in cartone ondulato, stampato con inchiostri ecologici, è costituito per il 90% da materiali riciclati e riciclabili. Viene dimensionato per ottimizzare i requisiti di stoccaggio e di trasporto, favorendo l'ambiente nonché un risparmio sui costi di trasporto.

In all components, parts or materials used by Gaber to make its own products, be they plastic or metal, there are no dangerous substances within the certified limits of the following test methods reports:

In tutti i componenti, parti o materiali utilizzati da Gaber per realizzare i propri prodotti, siano essi plastici o metallici, non sono presenti sostanze pericolose nei limiti certificati dei seguenti metodi e rapporti di prova:

Cadmium/Cadmio UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009
Lead/Piombo UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009
Mercury/Mercurio UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009
Arsenic/Arsenico UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009
Selenium/Selenio UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009
Chrome/Cromo VI CEI EN 62321:2009 Annex C
Diisobutil ftalato (DIBP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Dibutil ftalato (DBP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Benzilbutil ftalato (BBP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Di-(2-etilesil) ftalato (DEHP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Di-n-ottil ftalato (DNOP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Diisononil ftalato (DINP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Diisodecil ftalato (DIDP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Dipentil ftalato (DPP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Dimetossietil ftalato (DMEP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010

Gaber Material "Plastomero/Elastomero" Report n. | Rapporto di prova n. 20205954-002

Gaber Material "Polipropilene FVR" Report n. | Rapporto di prova n. 20205954-003

Gaber Material "Metal tube | Tubo Metallico" Report n. | Rapporto di prova n. 20205954-001

Gaber Material "Metal Screws-Inserts | Ferramenta Metallica" Report n. | Rapporto di prova n. 20205139-001



KANVAS COLLECTION

Inspired by the beauty of neoclassical sculptures, Kanvas has a gently controlled flex that moves to provide comfort, Front and full upholstery, with countless combinations, complete the collection.

Ispirato dalla bellezza delle sculture neoclassiche, Kanvas offre un dolce e controllato movimento di flessione, la tappezzeria frontale e la versione tappezzata integralmente, completano la collezione.

